

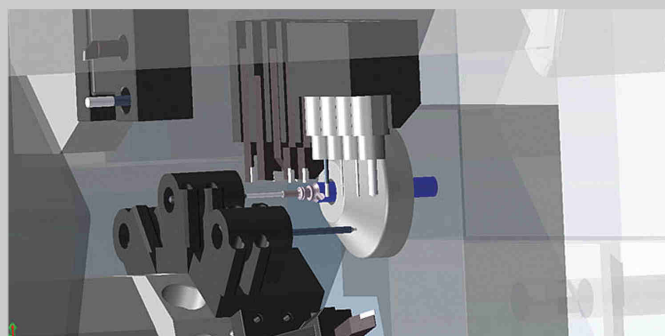
GIBBSCAM 2015 S NOVOU TECHNOLOGIÍ UKM

GibbsCAM 2015 představuje svoji novou technologii Univerzální kinematický stroj (UKM). GibbsCAM s technologií UKM byl vyvíjen pro další zjednodušení programování, poskytnutí flexibility pro snadnou podporu kinematiky nejpokročilejších CNC obráběcích strojů a přesnou simulaci všech komponent i funkcí stroje. Software rovněž nabízí významná vylepšení v celé produktové řadě, od vytváření geometrie po strategie dráhy nástroje, a také vylepšení v oblasti nástrojů včetně integrace knihovny nástrojů Atheon.

V oblasti multifunkčního obrábění (MTM) přibyla podpora dlouhotočných CNC soustruhů, kde technologie UKM umožňuje lepší možnost řízení pohybů dlouhotoč-

ných CNC soustruhů mezi operacemi a poskytuje plnou podporu činností při přípravě NC programů, jako je synchronizace os a spojené vrtání, a plně podporuje simulaci stroje. Od verze GibbsCAM 2015 jsou plně podporovány i ostatní konfigurace komplexních MTM strojů, jako jsou frézovací/soustružnické stroje s otočným stolem či vícekanálové nesoustružnické stroje, jako například frézky s několika stoly a několika nástrojovými hlavami, nebo frézky s pevnou lunetou či s výměníkem palet a rovněž také vícevřetenové soustruhy.

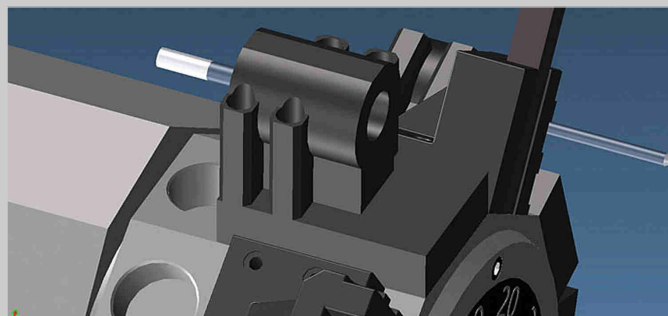
Samozřejmě nechybějí různá obecná vylepšení systému stejně jako řada novinek v oblastech produkčního frézování a soustružení



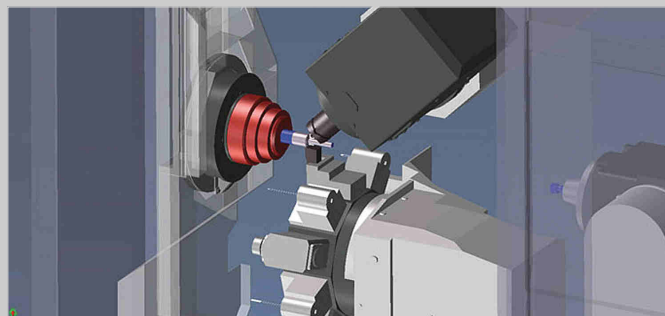
Podpora dlouhotočných CNC soustruhů

a simulací, včetně například nové strategie obrábění na polohovacích otočných stolech (TMS). Pro zákazníky v České republice a na Slovensku bude verze technologického CAD/CAM softwaru GibbsCAM 2015 uvolněna na začátku

listopadu 2015 a bude plně lokalizovaná do českého jazyka. Podrobný přehled novinek ve verzi GibbsCAM 2015 včetně odkazů na krátká ilustrační videa najdete v internetové verzi tohoto článku (viz www.mmspektrum.com/151131).



Pokročilé nástroje v oblasti multifunkčního obrábění



Kompletní simulace všech pohyblivých komponent CNC stroje

mezi jednotlivými monitorovanými stroji. Zjištěné údaje je možné následně exportovat do firemního informačního systému, který tak má aktuální informace o počtu vyrobených kusů a skutečných nákladech na jejich výrobu.

Jaké stroje je možné monitorovat?

V rámci našeho zaměření jde především o CNC obráběcí stroje (např. Mazak, Mori Seiki, Brother, Okuma, Haas) a stroje s řídicími systémy (např. Fanuc, Siemens, Heidenhain). Nicméně během naší praxe jsme monitorovali i konvenční stroje, brusky, elektroerozivní stroje i roboty.

Jaké parametry je možné sledovat?

Parametry pro monitoring strojů jsou závislé na stáří a možnostech řídicího systému. U nových strojů jsou nejčastěji sledovány počty vyrobených kusů, čas obrábění, nastavení potenciometrů, název spuštěného programu, stav alarmu, stav zastavení běhu stroje, výměna palet atd.

Proč do výroby pořizovat další software?

Běžná strojírenská firma obvykle vlastní kolem pěti různých druhů strojírenského soft-

waru. Nejčastějším složením je jeden software na přípravu výroby, dva na konstrukci a dva na NC programování. K nim je potřeba přičíst ještě informační systém a vsudypřítomný Excel, resp. MS Office. Všechny tyto programy byly nakoupeny s vidinou, že přinesou zvýšení efektivity výroby. Pokud se však zákazníka zeptáme, zda ví, jaký je skutečný dlouhodobý přínos daného softwaru, technologie, stroje nebo nástroje ve spojení s výrobním časem stroje, většinou odpoví: „My si myslíme...“. U řešení t-cimco však zákazník najde přesnou a jednoznačnou informaci o konkrétních přínosech, a to i v dlouhodobém horizontu. Ze získaných informací je zřejmé, že průměrná návratnost investice do tohoto řešení je kolem jednoho roku.

Jaké další možnosti nabízí t-cimco řešení?

Další velkou oblastí pro řešení t-cimco je centrální správa NC programů a jejich přenos do CNC strojů. To je v dnešní době často požadováno s ohledem na množství probíhajících auditů ve výrobě. Prostřednictvím řešení

t-cimco je možné pro audit předložit kompletní dokumentaci o změnách a odlaďování NC programů. Současně je k dispozici i zajištění centrální správy výrobní dokumentace.

Kdo je dodavatelem řešení t-cimco?

Řešení t-cimco dodává firma technology-support, s. r. o., která od roku 2003 působí na českém a slovenském trhu především v oblasti služeb a CAD/CAM dodávek pro uživatele, výrobce a prodejce CNC obráběcích strojů. Snahou firmy je nebýt pouze jednorázovým dodavatelem určité technologie, ale především partnerem nabízejícím řešení problémů, s nimiž se uživatelé při své práci setkávají. Vedle CAD/CAM řešení GibbsCAM a CimatronE je součástí portfolia společnosti i CAD řešení ZW3D, vysokotlaké a velkoobjemové chlazení ChipBLASTER a také řešení pro zasífování CNC strojů, správu výrobní dokumentace a monitoring výroby CIMCO. Samostatnou aktivitou je nabídka školení a rekvalifikačních kurzů pro obsluhu a programátory CNC obráběcích strojů a pro CAD konstruktéry. ■